

WE COLOUR YOUR MOBILITY (NL)

De ALRO GROUP is gespecialiseerd in het industrieel coaten van kunststof en metalen onderdelen voor de auto- en vrachtwagen industrie. Vanuit de vestigingen in België, Nederland en Slowakije worden de producten naar hun klanten in heel West- en Centraal Europa uitgeleverd.

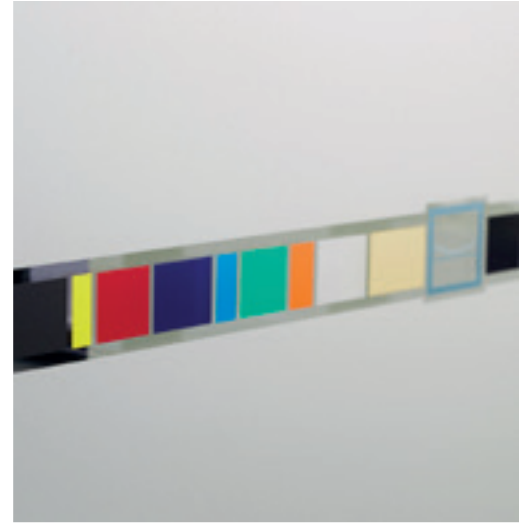
De mogelijkheden zijn impressionant: met meer dan 1000 medewerkers en ruim 20 coatinginstallaties worden dagelijks meer dan 100.000 producten verwerkt in wel 1000 verschillende kleuren. Ze beschikken over state-of-the-art productielijnen met als belangrijkste processen: elektrocoaten, natlakken en poederlakken. Door eveneens de processen na het coaten voor hun rekening te nemen, zoals bijvoorbeeld assemblages, vormen ze ideale schakel in de leverketting tussen de fabrikanten van onderdelen én de eindklant die ze assembleert op de voertuigen.



WE COLOUR YOUR MOBILITY (ENG)

The ALRO GROUP specializes in industrial coating of plastic and metal parts for the automotive and truck industry. From their factories in Belgium, the Netherlands, and Slovakia, the products are delivered to their clients in Western and Central Europe.

The possibilities are impressive – with over 1,000 employees and more than 20 coating installations, they process more than 100,000 products every day in up to 1,000 different colours. The group has state-of-the-art production lines. The main processes are: electrocoating, wetpainting, and powder coating. As they also take care of post-coating processes, such as assembly, they form the ideal link in the supply chain between the parts manufacturers and the end customer who mounts them on the vehicles.



WE COLOUR YOUR MOBILITY (DE)

Die ALRO GROUP ist spezialisiert auf die industrielle Beschichtung von Kunststoff- und Metallteilen für die Automobil- und LKW-Industrie. Die Produkte werden von den Niederlassungen in Belgien, den Niederlanden und der Slowakei an die Kunden in ganz West- und Mitteleuropa geliefert.

Die Möglichkeiten sind beeindruckend: Mit mehr als 1000 Mitarbeitern und mehr als 20 Beschichtungsanlagen werden täglich mehr als 100.000 Produkte in bis zu 1000 verschiedenen Farben verarbeitet. Die Gruppe verfügt über modernste Produktionslinien, wobei die wichtigsten Verfahren die Elektrotauchlackierung (KTL), die Nasslackierung und die Pulverbeschichtung sind. Indem sich das Unternehmen auch um die Prozesse nach der Beschichtung wie z.B. die Montage kümmert, bildet es ein ideales Glied in der Lieferkette zwischen den Herstellern von Bauteilen und dem Endkunden, der sie an die Fahrzeuge verbaut.



NATLAKKEN

Natlakken gebeurt door vloeibare verf te spuiten op kunststof of metaal onderdelen. Dit kan een één-laags-systeem zijn, maar in vele gevallen is het een meer-laags opbouw.

Via automatische transportsystemen ondergaan de delen eerst een voorbehandeling opdat de producten perfect zuiver zouden zijn. Daarna worden achtereenvolgens de verschillende lagen met robots aangebracht.

Nagenoeg alle technologieën worden toegepast: meer-component systemen, water- of solventbasis, uni of metallic kleuren, mat of hoogglans, elektrostatisch of conventioneel.



WETPAINTING

Wetpainting is a process of spraying liquid paint layers on plastic or metal parts. This can be a one-layer system, but it is often a multi-layer finish.

First the parts move via an automatic transport system through a spray pretreatment to ensure that the products are perfectly clean. Then robots apply the required paint layers successively

Virtually all paint technologies can be handled: multi-component systems, water or solvent based, solid or metallic colours, matt or high-gloss, electrostatic or conventional.



NASSLACKIERUNG

Die Nasslackierung erfolgt durch das Aufsprühen von flüssigen Farbschichten auf Kunststoff- oder Metallteile. Dies kann ein einschichtiges System sein, aber in vielen Fällen handelt es sich um einen mehrschichtigen Aufbau. Mittels automatisierter Transportsysteme durchlaufen die Teile zunächst eine Vorbehandlung, so dass die Produkte vollkommen sauber sind.

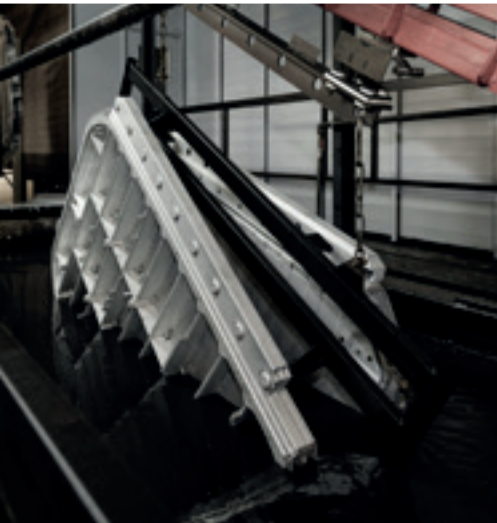
Die verschiedenen Schichten werden dann nacheinander mit Robotern aufgetragen. Nahezu alle Technologien werden eingesetzt: Mehrkomponentensysteme, Wasser- oder Lösungsmittelbasis, Uni oder Metallicfarben, Matt oder Hochglanz, elektrostatisch oder konventionell.



ELECTROCOATING (KTL)

Eén van de allerbeste technieken voor het beschermen van metaal is elektrocoating (KTL).

Hierbij worden de onderdelen in een voorbehandeling eerst ontvet en voorzien van een anti-corrosie conversielaag. Hierna wordt met behulp van elektriciteit in een dompelbad een organische laklaag aangebracht. Deze laag wordt in bepaalde toepassingen als eindlaag gebuikt, maar meestal is ze de ideale grondlaag voor daarop volgende natlak of poederlak afwerkingslagen.



ELECTROCOATING (KTL)

Electrocoating (KTL) is one of the very best techniques for protecting metal.

In this process, the parts are first degreased during pre-treatment before application of an anti-corrosion conversion layer. Then, an organic coating layer is applied in an immersion bath, using an electrical current. This layer serves as a final layer in certain applications but usually as the ideal primer for subsequent wet paint or powder coat finishes.



ELEKTROTAUHLACKIERUNG (KTL)

Einer der besten Techniken zum Schutz von Metall ist Elektrotauchlackierung (KTL).

Die Teile werden zunächst in einer Vorbehandlung entfettet und mit einer Korrosionsschutzschicht versehen. Danach wird mit Hilfe von Elektrizität eine organische Lackschicht in einem Tauchbad aufgetragen. Diese Schicht kann bei bestimmten Anwendungen als Deckschicht verwendet werden, aber in der Regel ist sie die optimale Grundierung für die anschließende Nasslackierung oder Pulverbeschichtung.



POEDERLAKKEN

Poederlakken is een veelgebruikte methodiek om metaal te coaten. De coating is in dit geval een poeder die na het inbakproces een laklaag vormt. Door middel van automatische poederpistolen wordt het poeder elektrostatisch op de onderdelen aangebracht. De aangebrachte laag kan zowel als grond- of als eindlaag dienen.

Er is een waaier van afwerkingsmogelijkheden naar kleur, structuureffect en glansniveau. Naast de inzet van conventionele polyester- en epoxypoederlakken die gebruikt worden op allerlei onderdelen van voertuigen, is de ALRO GROUP verder ook gespecialiseerd in de acrylpoederlak gebaseerde afwerking in hoogglans 'piano-black'.



POWDER COATING

Powder coating is a commonly used method for coating metal. The coating in this case is a powder that forms a paint layer after the baking process. Automatic powder guns apply the powder electrostatically to the components. The applied layer can serve as a primer or finishing coat.

There is a range of finishing options according to colour, structure effect, and gloss level. In addition to the use of conventional polyester and epoxy powder paints used on various vehicle parts, the ALRO GROUP specializes in an acryl powder finish in high gloss 'piano black'.



PULVERBESCHICHTUNG

Pulverbeschichtung ist eine gängige Methode zur Beschichtung von Metall. In diesem Fall ist die Beschichtung ein Pulver, das nach dem Backen eine Lack-schicht bildet. Automatische Pulverpistolen werden verwendet, um das Pulver elektrostatisch auf die Teile aufzutragen.

Die aufgetragene Schicht kann als Grund- oder Deckschicht verwendet werden. Je nach Farbe, Struktureffekt und Glanzgrad gibt es verschiedene Verarbeitungsmöglichkeiten. Neben konventionellen Polyester- und Epoxidpulver-lacken, die bei verschiedenerlei Fahrzeugkomponenten zum Einsatz kommen, ist die ALRO GROUP auch auf Verarbeitung mit hochglänzendem „piano-schwarzen“ Acryl-Pulverlack spezialisiert.



ASSEMBLAGE

Na het coaten zijn er veel producten die nog verder geassembleerd dienen te worden tot modules die bij de klant rechtstreeks op de voertuigen kunnen gemonteerd worden. De ALRO GROUP voert daarom zowel manuele als gerobotiseerde assemblages uit.

Door het uitvoeren van zowel de oppervlaktebehandelingen alsook de verdere assemblage, is de ALRO GROUP een ideale 'one-stop-shop' in de leveranciers ketting van haar klant. Naar wens neemt de ALRO GROUP ook verantwoordelijkheid over de aankoop en logistiek van alle onderdelen.



ASSEMBLY

After coating, many products still need assembling into modules ready for mounting directly onto the vehicles in the customer's final assembly. To that end, the ALRO GROUP performs both manual and robotised assemblies.

By handling both surface treatments and subsequent assembly, the ALRO GROUP is an ideal 'one-stop-shop' in its customers' supply chains. If required, the ALRO GROUP also takes responsibility for purchasing and logistics for all the parts.



MONTAGE

Es gibt viele Produkte, die nach der Beschichtung zu Modulen weiterverarbeitet werden müssen, die direkt beim Kunden in den Fahrzeugen montiert werden können. Die ALRO GROUP übernimmt daher sowohl manuelle als auch robotisierte Montagen.

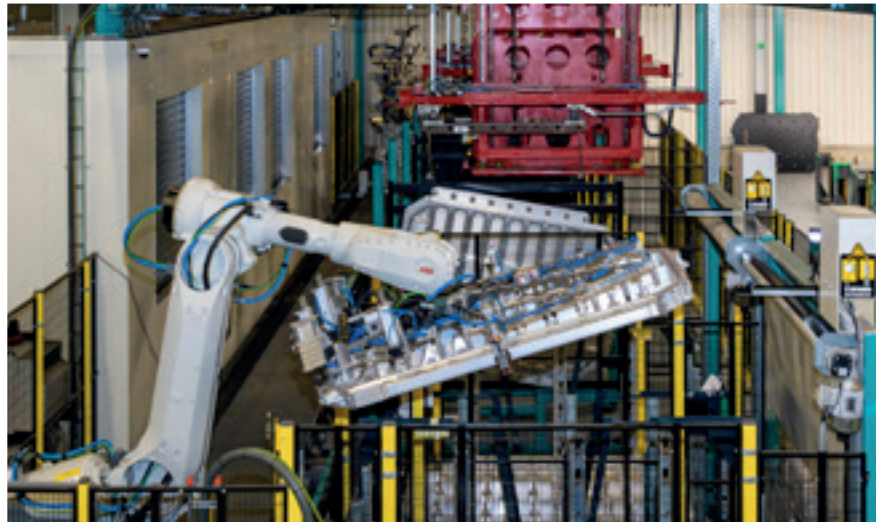
Durch die Durchführung sowohl der Oberflächenbehandlung als auch der weiteren Montage ist ALRO GROUP ein idealer 'einziger Partner' in der Lieferantenkette des Kunden. Auf Wunsch übernimmt der ALRO GROUP auch den Einkauf und die Logistik aller Teile.

ANDERE PROCESSEN

Omdat zowel de onderdelen fabrikant als de eind klant zich op hun core-business wensen te concentreren, voert de ALRO GROUP aanvullend aan het coaten nog een gamma van extra processen uit:

- selectief ontlakken door robots uitgerust met lasertechnologie
- naad afdichtingen voor, tussen of na de verflagen
- verlijmingen
- Just-in-Time of Just-in-Sequence leveringen
- ...

Hiervoor worden meestal hoog geautomatiseerde installaties ingezet, die onder leiding van het technische team van de ALRO GROUP ontwikkeld en gebouwd worden.



OTHER ADDITIONAL PROCESSES

Taking into account that both the parts manufacturer and the end customer prefer to concentrate on their core businesses, the ALRO GROUP carries out a range of supplementary processes to the coating:

- selective paint stripping by robots equipped with laser technology
- seam seals before, between, or after applying the paint layers
- bonding
- Just-in-Time or Just-in-Sequence deliveries
- ...

For these tasks mostly highly automated installations are installed, and the ALRO GROUP's technical team is able to manage their development and construction in full.



WEITERE ZUSÄTZLICHE VERFAHREN

Da sich sowohl der Komponentenhersteller als auch der Endkunde auf ihr Kerngeschäft konzentrieren möchten, übernimmt die ALRO GROUP neben der Beschichtung eine Reihe weiterer Prozesse:

- selektive Entlackung durch Roboter mit Lasertechnik
- Nahtabdichtungen vor, zwischen oder nach den Farbschichten
- Kleben
- Just-in-Time- oder Just-in-Sequence-Lieferungen
- ...

Zu diesem Zweck werden in der Regel hochautomatisierte Anlagen eingesetzt, die vollständig vom technischen Team der ALRO GROUP entwickelt und gebaut werden.



KWALTITEIT & MILIEU

Kwaliteitsborging is zeer belangrijk voor de ALRO GROUP. Deze wordt mede zeker gesteld door het internationaal automobiel kwaliteitsmanagement systeem: IATF-16949. Alle vestigingen hebben een lokaal proces- en kwaliteitslabo, en ze worden ondersteund door een zeer ruim uitgerust centraal laboratorium. Er wordt steeds gezorgd dat de oppervlaktebehandeling minstens voldoet aan de klant-specifieke eisen. Dit betreft zowel esthetische eisen zoals kleur en glans, evenals duurzaamheid eisen zoals hechting en corrosiebestendigheid.

De aandacht voor de mens en omgeving wordt onderschreven door het milieu managementsysteem ISO-14001. De ecologische afdruk wordt geminimaliseerd zowel door de inzet van zonne- en windenergie, als door de inzet van de eigen recyclagefirma RECITECH.



QUALITY & ENVIRONMENT

Quality assurance is very important for the ALRO GROUP. This is endorsed by the international automotive quality management system certification IATF-16949. All factories have a local process and quality lab, which is supported by a very well equipped central laboratory. It is always ensured that the surface treatment at least meets the customer-specific requirements. This covers both aesthetic requirements such as colour and gloss, as well as durability requirements, e.g. adhesion and resistance to corrosion.

The attention to the effects on people and the environment is endorsed by the ISO-14001 environmental management system. To this end, the environmental footprint is minimized by using solar and wind energy, and moreover with the services of the internal recycling company RECITECH.



QUALITÄT UND UMWELT

Die Qualitätssicherung ist für die ALRO GROUP sehr bedeutsam. Durch die Zertifizierung des internationalen Qualitätsmanagementsystems der Automobilindustrie wird dies sichergestellt: IATF-16949. Alle Niederlassungen verfügen über ein lokales Prozess- und Qualitätslabor und werden von einem sehr gut ausgestatteten Zentrallabor unterstützt. Es wird stets dafür gesorgt, dass die Oberflächenbehandlung mindestens den kundenspezifischen Anforderungen entspricht. Dies betrifft sowohl ästhetische Anforderungen in Bezug auf Farbe und Glanz sowie Anforderungen an die Langlebigkeit wie Haftung und Korrosionsschutz.

Der Fokus auf Mensch und Umwelt wird durch das Umweltmanagementsystem ISO-14001 unterstützt. Durch den Einsatz von Solar- und Windenergie sowie durch den Einsatz von RECI-TECH, das eigenen Recyclingunternehmen, wird der ökologische Fußabdruck minimiert.



RECITECH: RECYCLING & ONTLAKKEN

Binnen de ALRO GROUP is de firma RECITECH erkend als afvalverwerker van gevaarlijk en niet-gevaarlijk afval. Gebruik makend van geavanceerde fysisch-chemische technieken in een geautomatiseerd verwerkingsstation neutraliseert en/of recupereert RECITECH zware metalen en andere anorganische componenten uit afvalwaters. Dit voeren ze uit voor zowel de bedrijven van de groep, alsook voor externe bedrijven. Tevens worden er ionenwisselaars geregenereerd.

RECITECH is ook gespecialiseerd in het ontlakken van metalen producten: thermisch of chemisch. De thermische ontlakking gebeurt op basis van verwarming in een oven. Door de hitte verpulvert de laag en is ze makkelijk verwijderbaar via stralen of afsputten via hogedruk. Bij het chemisch ontlakken wordt de lak afgebroken in een alkalisch milieu met behulp van sproeiautomaten zonder het materiaal aan te tasten.



RECITECH: RECYCLING & PAINTSTRIPPING

The ALRO GROUP includes RECITECH, an approved hazardous and non-hazardous waste processing company. Using the most advanced physical-chemical techniques in an automated processing station, RECITECH detoxifies, neutralises and recovers heavy metals, and other inorganic components from waste liquids. They handle that work for our own companies within the group, as well as for external firms. The company regenerates ion exchangers too.

RECITECH is also specialized in metal product paint stripping, thermal or chemical. Thermal stripping is based on heating in an oven. The heat pulverises the coating layer, making it easy to remove by using blasting or high pressure spraying. The chemical paint stripping process breaks down the coating in an alkaline environment using automatic sprayers, and without affecting the material.



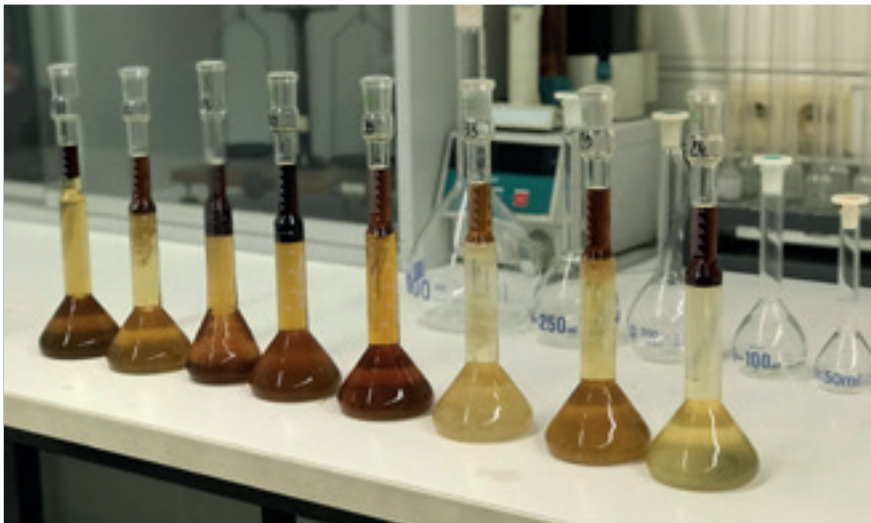
RECITECH: RECYCLING & ENTLACKUNG

Innerhalb von ALRO GROUP ist die Firma RECITECH anerkannt als Verwerter gefährlicher und unbedenklicher Abfallstoffe. RECITECH neutralisiert und/oder gewinnt Schwermetalle und andere anorganische Bestandteile aus dem Abwasser mit Hilfe modernster physikalisch-chemischer Techniken in einer automatisierten Verwertungsanlage. Diese Arbeiten führt das Unternehmen sowohl für die Betriebe der Gruppe als auch für externe Betriebe durch. Außerdem werden dort Ionenaustauscher regeneriert.

RECITECH ist auch auf die Entlackung von Metallprodukten spezialisiert: thermisch oder chemisch. Die thermische Entlackung erfolgt in beheizten Öfen. Durch die Hitze wird die Schicht zerpulvert und lässt sich leicht durch Strahlen oder Hochdruckspritzen entfernen. Bei der chemischen Entlackung wird der Lack in einer alkalischen Umgebung mit automatischen Spritzautomaten abgebaut, ohne das Material zu beschädigen.



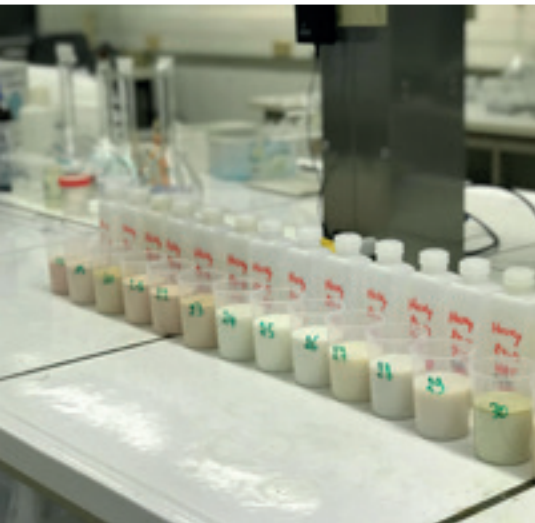
Met behulp van de modernste apparatuur is het labo uitstekend uitgerust voor de procesopvolging van uiteenlopende installaties als oppervlaktebehandelings- en voorbehandelingsbaden en waterzuiveringsinstallaties. Deze analyses gebeuren zowel voor de bedrijven van de groep als voor externe klanten ter ondersteuning of verificatie van hun processen.



RECITECH: ANALYTICAL LAB

RECITECH's ANALYTICAL laboratory determines and sets out the acceptance criteria for each fluid waste material delivery. The laboratory also checks each delivery against these criteria on arrival.

With its state-of-the-art equipment, the lab is perfectly equipped for handling process follow-up for a range of installations such as surface treatment and pre-treatment baths and water treatment installations. These analyses are done to support or verify processes for the group's companies and for external customers.



RECITECH ANALYTISCHES LAB

Im ANALYTISCHEN Labor von RECITECH werden die Annahmekriterien für die Anlieferungen von flüssiger Abfallstoffe festgelegt und bei der Anlieferung überprüft.

Darüber hinaus ist das Labor mit modernsten Geräten hervorragend ausgerüstet für die Prozessüberwachung unterschiedlicher Anlagen, wie die Bäder zur Oberflächen- und Vorbehandlung sowie Wasseraufbereitungsanlagen. Diese Analysen werden sowohl für die konzerneigenen Betriebe als auch für externe Kunden durchgeführt, um deren Prozesse zu unterstützen oder zu überprüfen.

